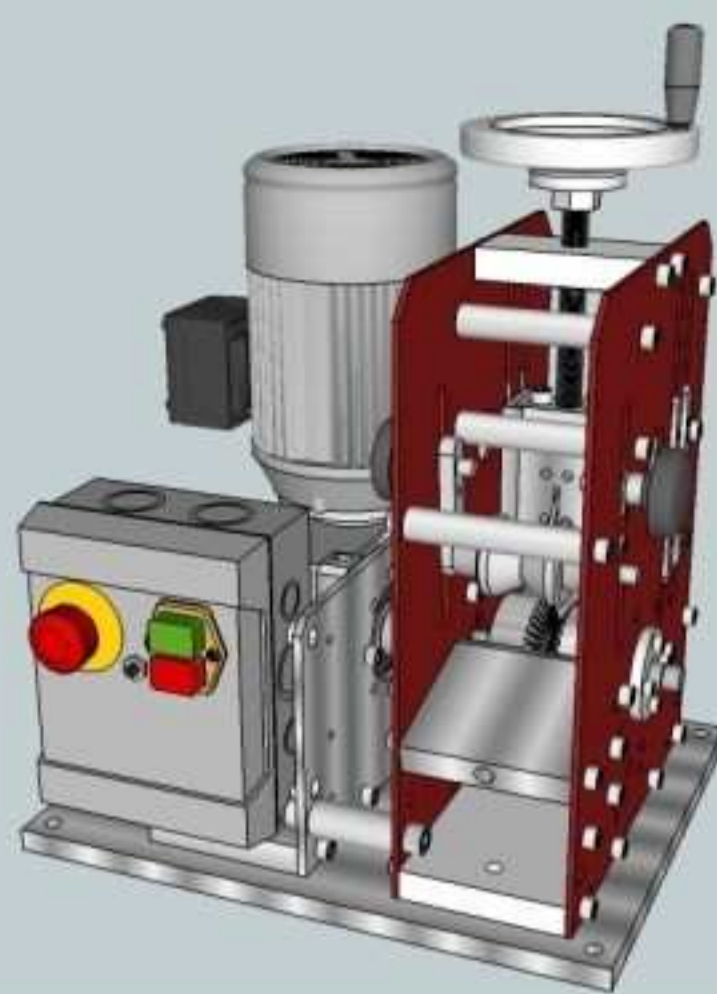
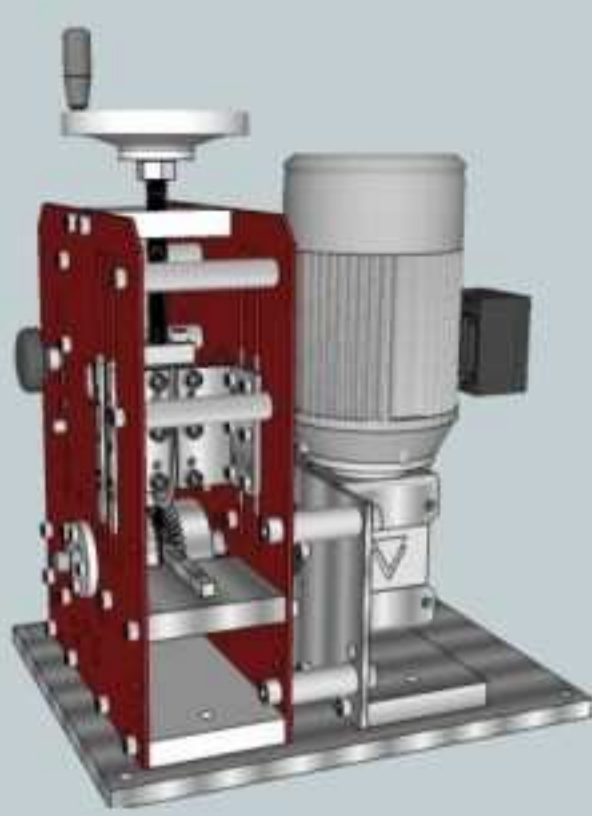




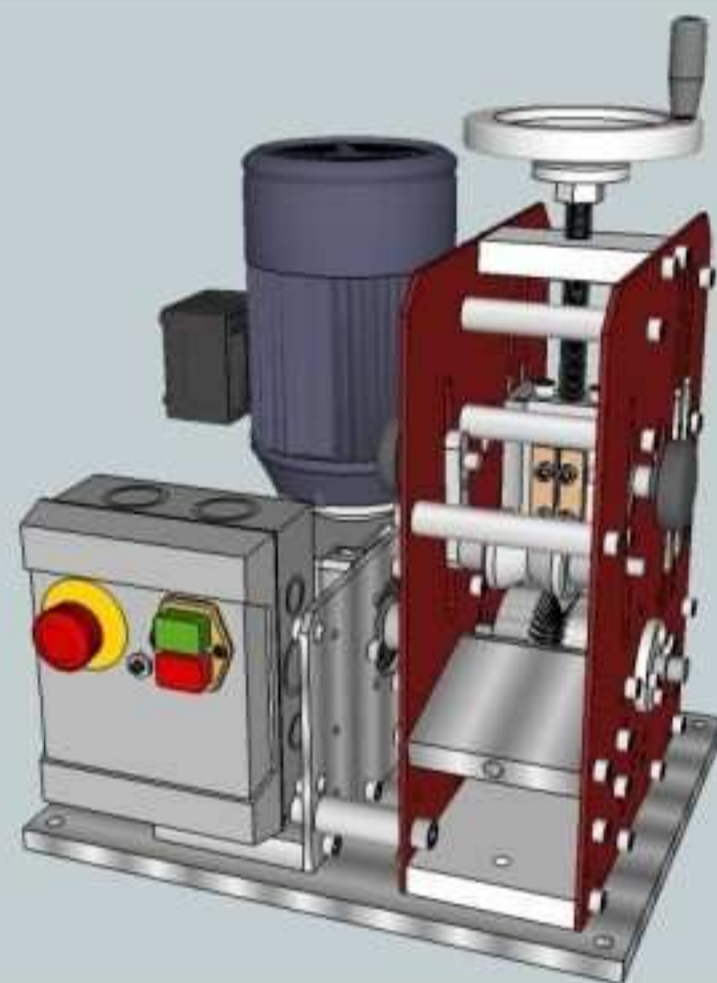
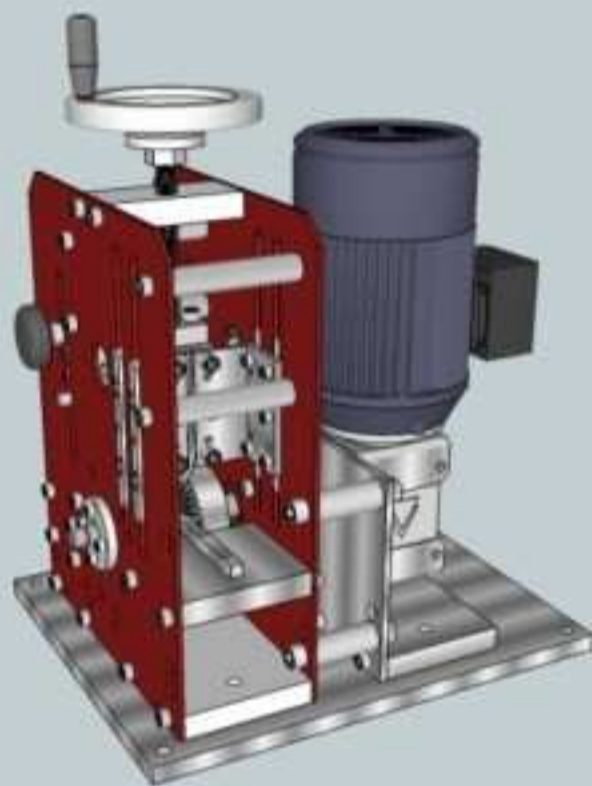
# DATENBLÄTTER

**Kabelrecyclingmaschinen  
Kupferrecyclingmaschinen  
wire stripper  
cable stripper**



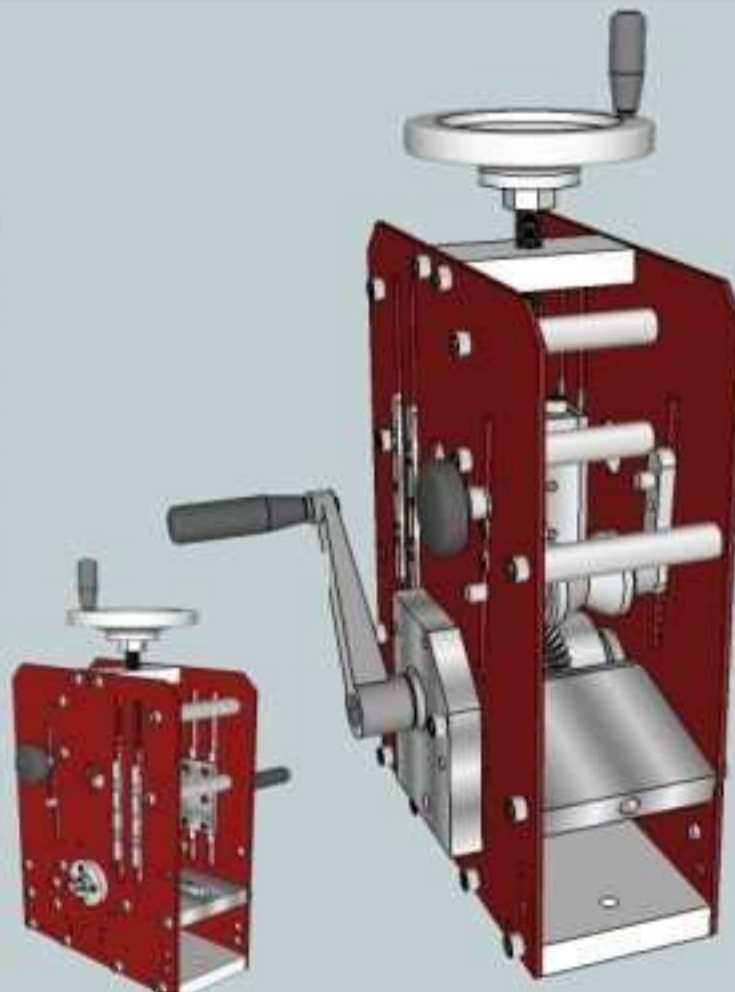
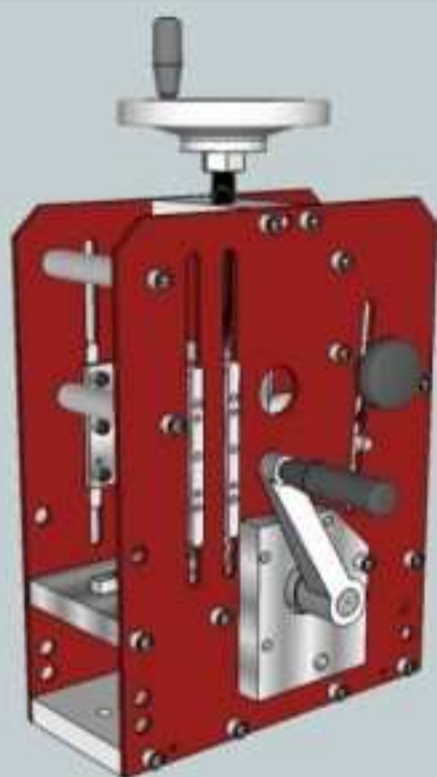
**Table - Cutter TC 37 B**

- 0,37 KW 230 V / 50 Hz
- Kabeldurchmesser 1 mm bis 38 mm
- Schnitttiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm
- Abmessungen L B H
- 400 mm x 320 mm x 450 mm
- Gewicht ca. 50 Kg



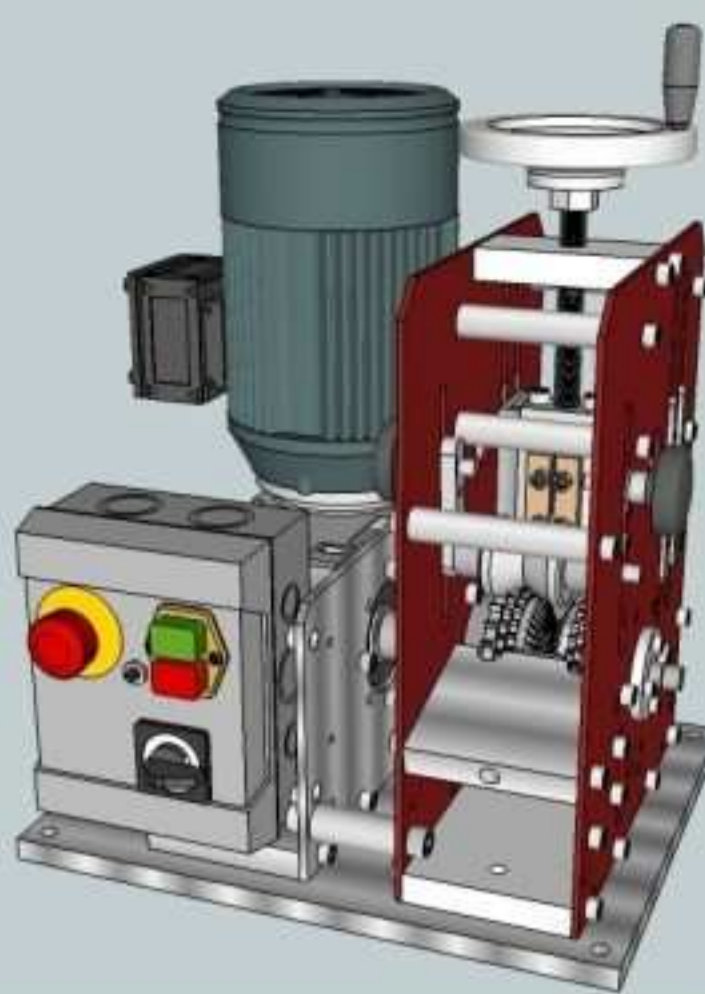
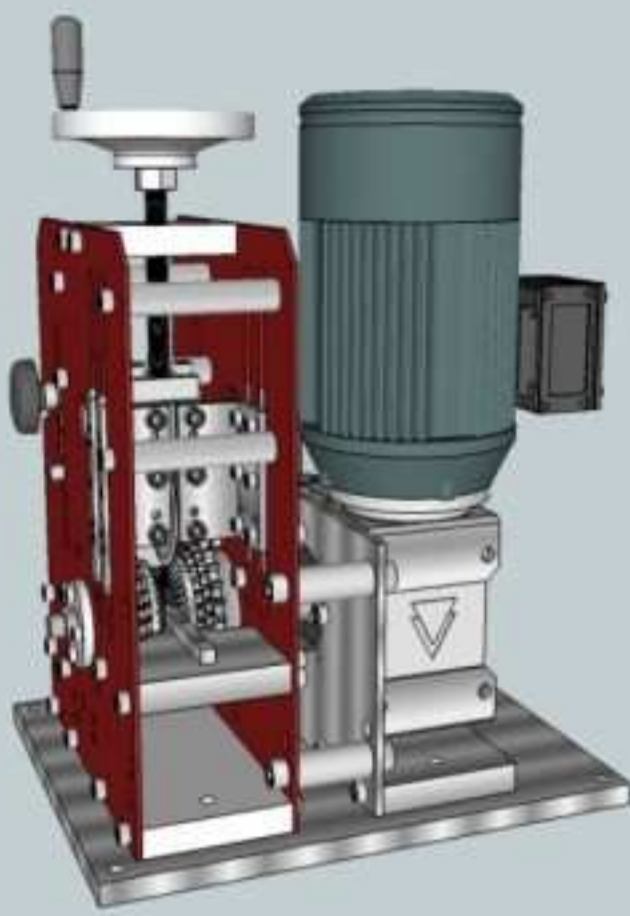
**Table - Cutter TC 55 B**

- 0,55 KW 230 V / 50 Hz
- Kabeldurchmesser 1 mm bis 55 mm
- Schnitttiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm
- Abmessungen L B H
- 400 mm x 320 mm x 450 mm
- Gewicht ca. 55 Kg



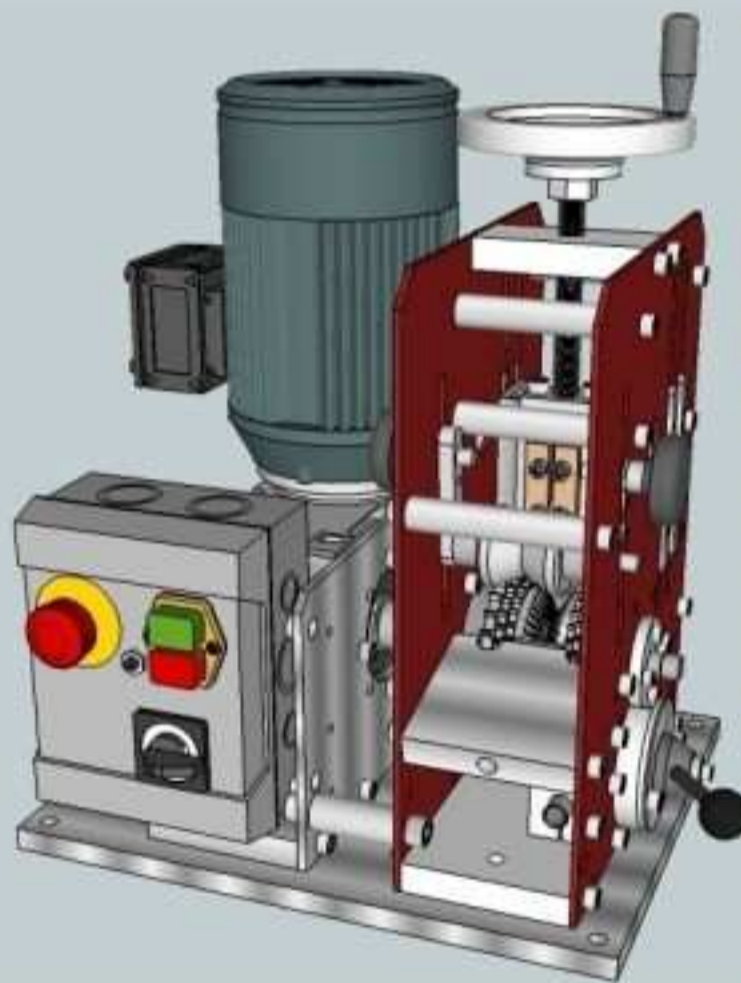
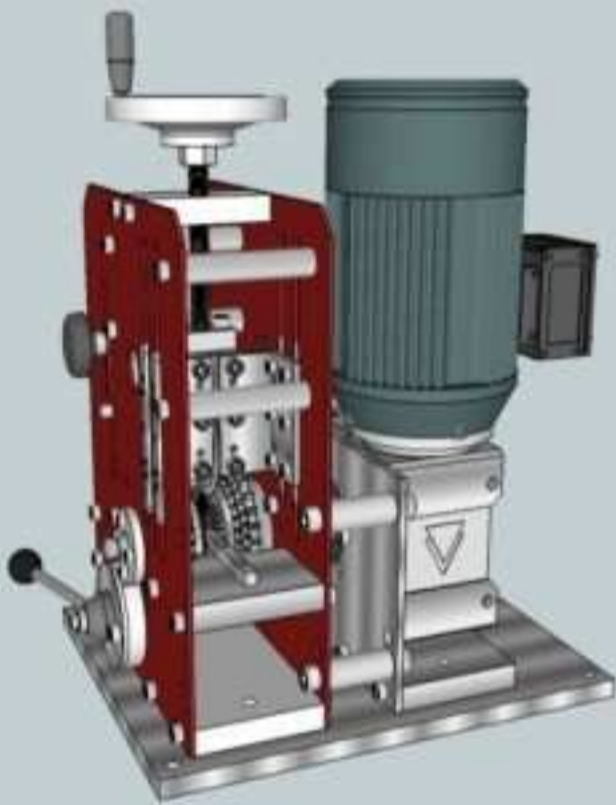
**Table - Cutter TC 55 H**

- Handkurbel mit DRM 250
- Kabeldurchmesser 1 mm bis 55 mm
- im Einzelfall auch bis DRM 75 mgl.
- Schnitttiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit ca 14m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm
- Abmessungen L B H
- 200 mm x 320 mm x 450 mm
- Gewicht ca. 40 Kg



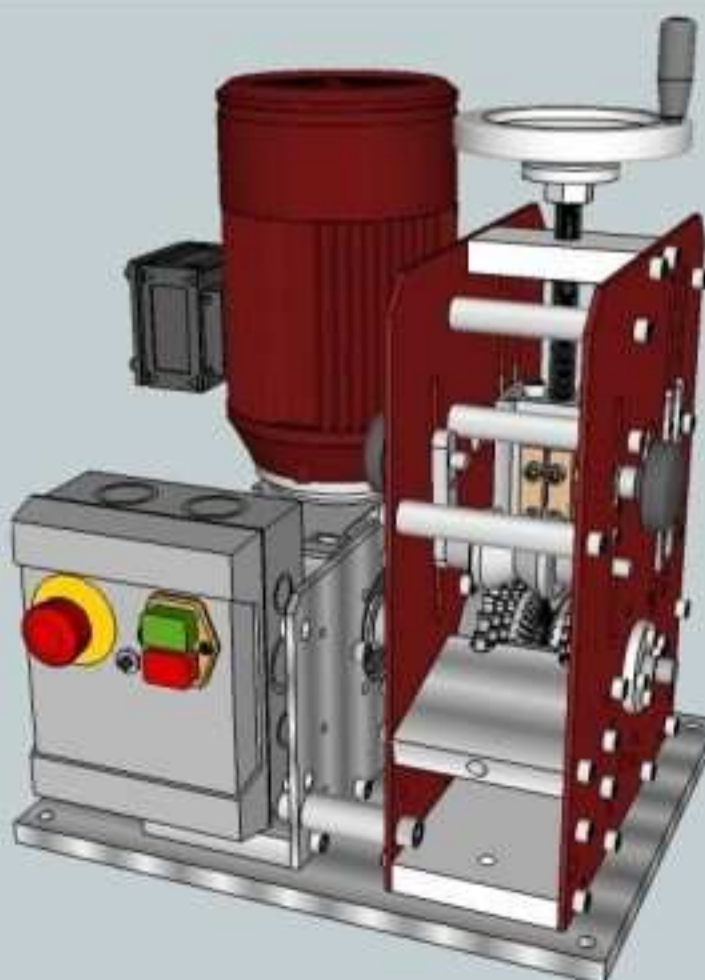
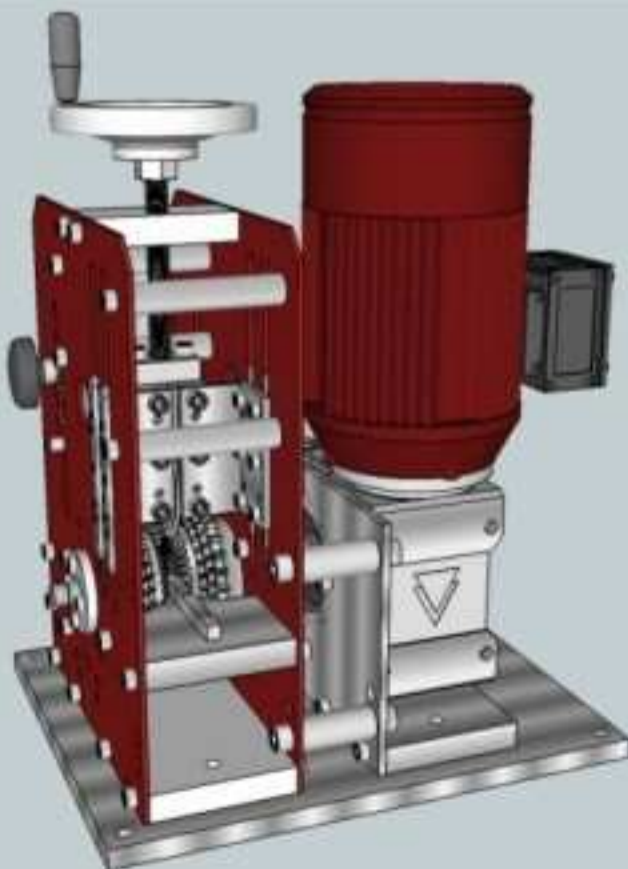
**Table - Cutter TC 75 B**

- 0,75 - 0,90 KW 400 V / 50 Hz
- Kabeldurchmesser 1 mm bis 75 mm
- Schnitttiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18-28m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm
- Abmessungen L B H
- 400 mm x 320 mm x 450 mm
- Gewicht ca. 60 Kg



**Table - Cutter TC 75 B-Q3**

- 0,75 - 0,90 KW 400 V / 50 Hz
- Kabeldurchmesser 1 mm bis 75 mm
- Schnitttiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18-28m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm
- Abmessungen L B H
- 400 mm x 320 mm x 450 mm
- Gewicht ca. 60 Kg
- 
- integrierte Kabelquetscheinrichtung
- mit exzenter Schnellverstell Hebel
- für Volladerkabel bzw Massivadern
- mit Kerndurchmesser von 0 bis 3mm
- 



**Table - Cutter TC 75 D**

- 0,90 KW 230 V / 50 Hz
- Kabeldurchmesser 1 mm bis 75 mm
- Schnitttiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18-28m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm
- Abmessungen L B H
- 400 mm x 320 mm x 450 mm
- Gewicht ca. 60 Kg

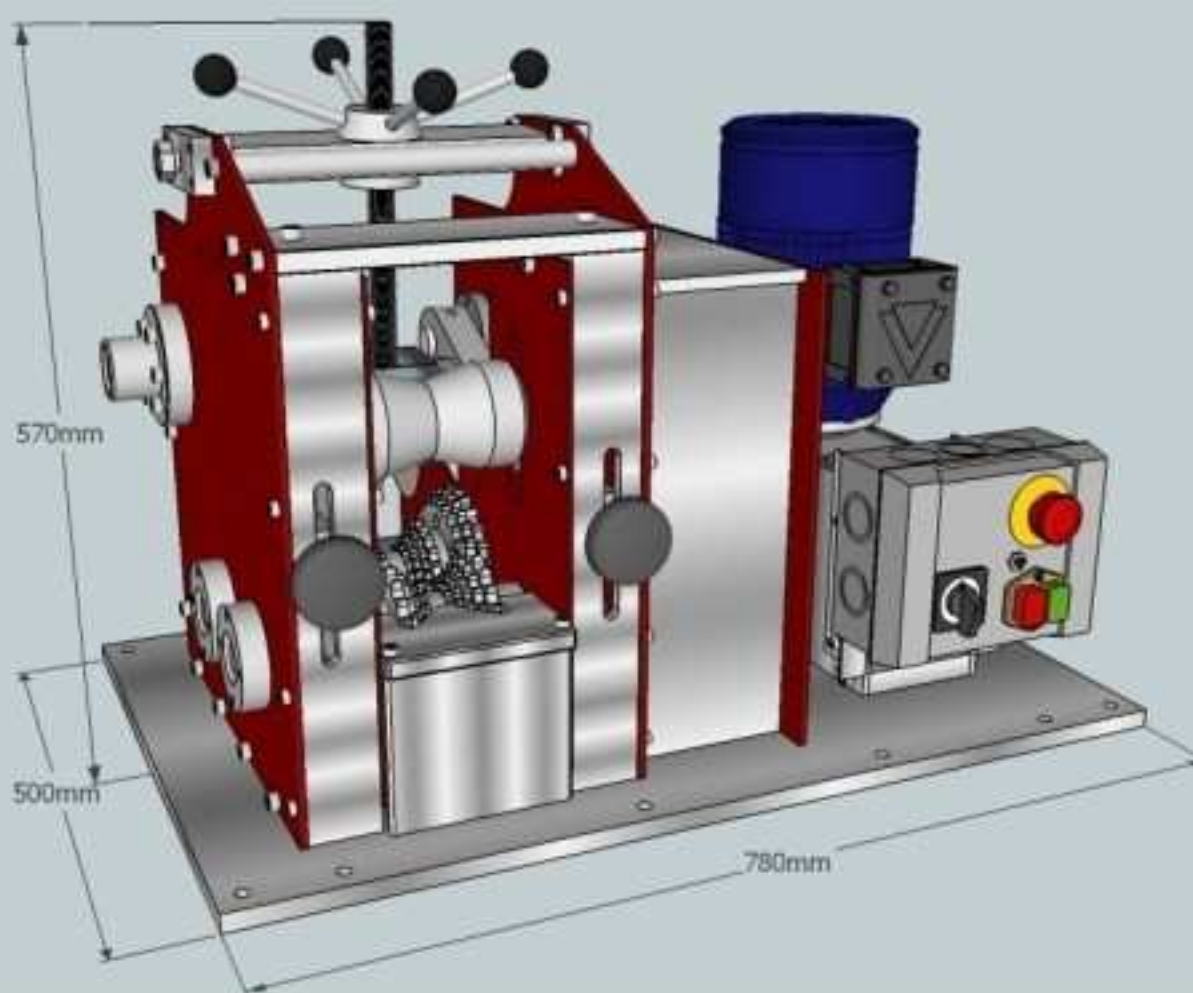


Table - Cutter TC 100

- 1.5 KW 400 V / 50 Hz
- Kabeldurchmesser 40 mm bis 100 mm
- Schnitttiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi - armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- Gewicht ca. 100 Kg

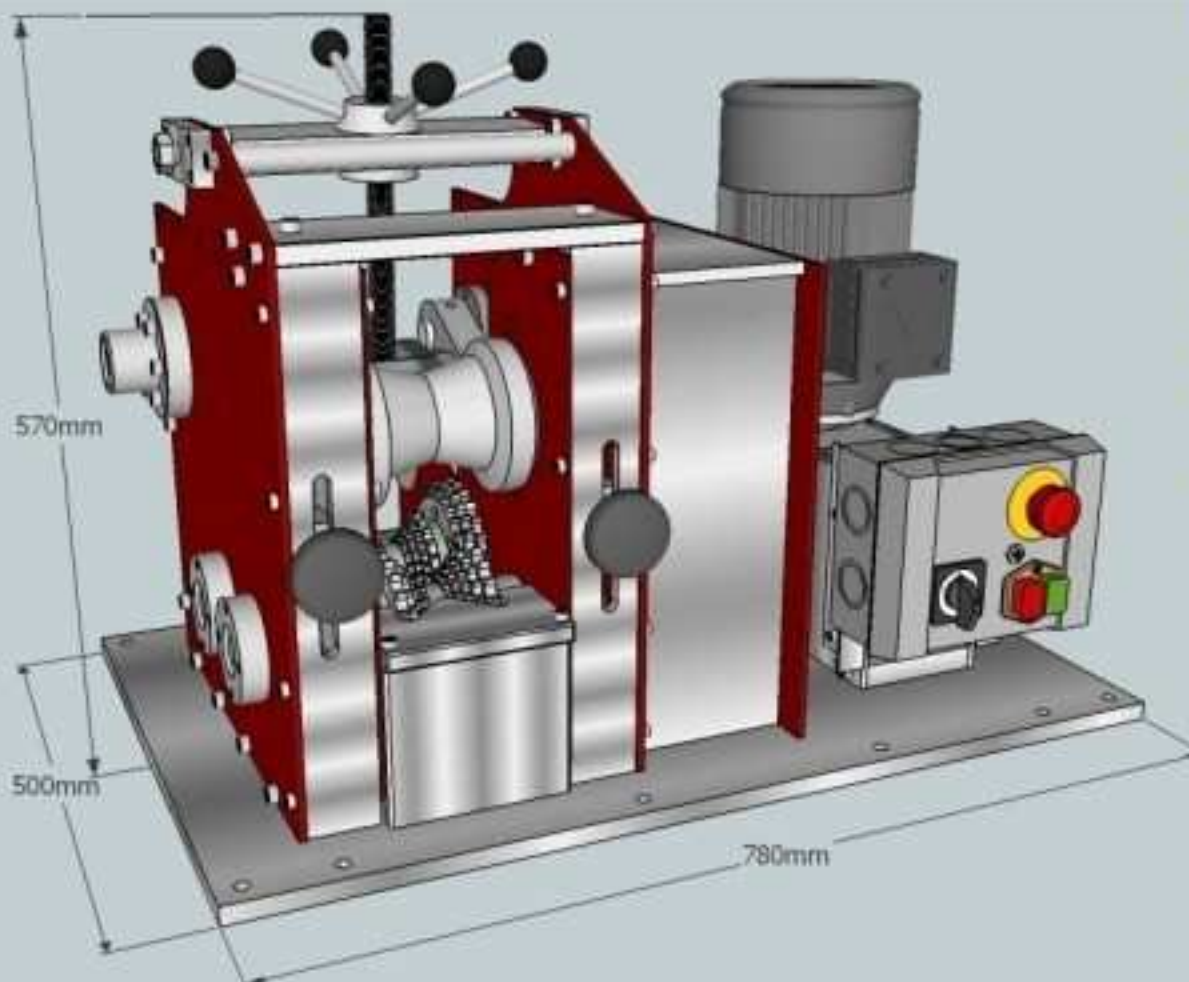


Table - Cutter TC 120

- 1.5 - 1.8 KW 400 V / 50 Hz
- Kabeldurchmesser 40 mm bis 120 mm
- Schnitttiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi - armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- Gewicht ca. 100 Kg



Table - Cutter TC 100

- 1.5 KW 400 V / 50 Hz
- Kabeldurchmesser 40 mm bis 100 mm
- Schnittiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi - armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- Gewicht ca. 130 Kg



Table - Cutter TC 120

- 1.5 - 1.8 KW 400 V / 50 Hz
- Kabeldurchmesser 40 mm bis 120 mm
- Schnittiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi - armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- Gewicht ca. 130 Kg

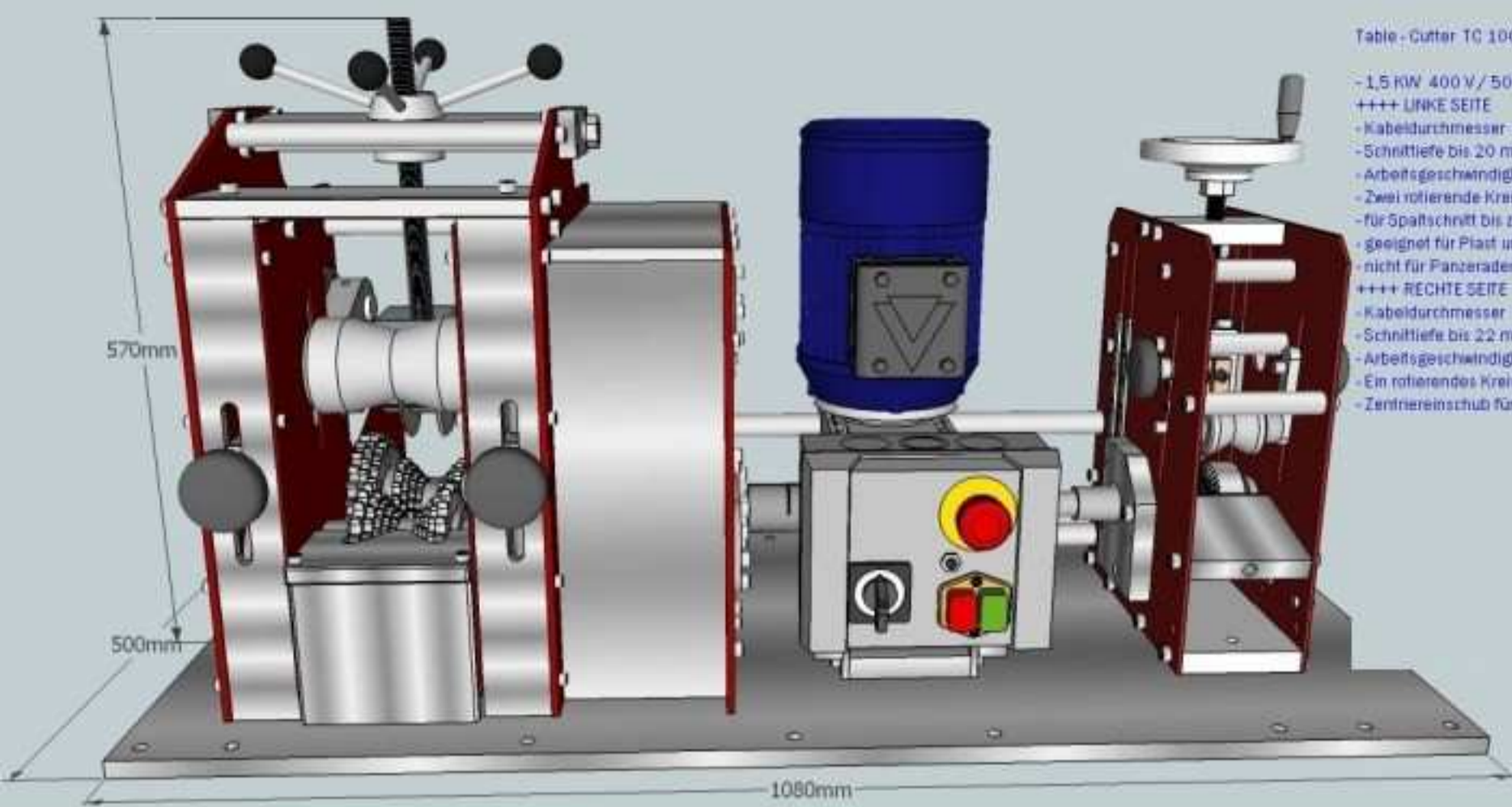


Table - Cutter TC 100-55 B

- 1,5 kW 400 V / 50 Hz
- ++++ LINKE SEITE
- Kabeldurchmesser: 40 mm bis 100 mm
- Schnitttiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi -armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- ++++ RECHTE SEITE
- Kabeldurchmesser: 1 mm bis 55 mm
- Schnitttiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentrieranschub für Kabel bis 10 mm

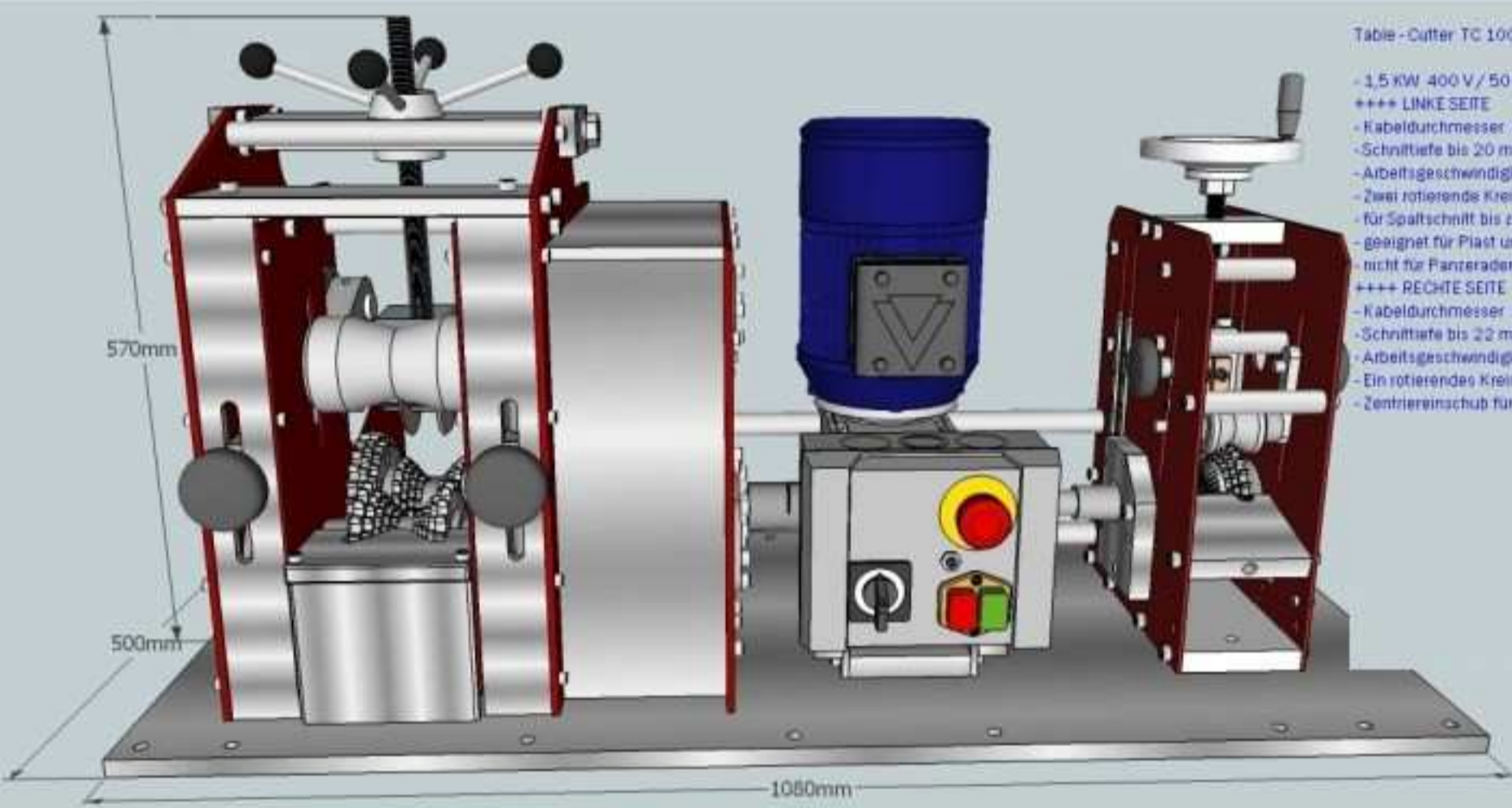


Table - Cutter TC 100-75 B

- 1,5 kW 400 V / 50 Hz
- ++++ LINKE SEITE
- Kabeldurchmesser: 40 mm bis 100 mm
- Schnitttiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi -armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- ++++ RECHTE SEITE
- Kabeldurchmesser: 1 mm bis 75 mm
- Schnitttiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18 bis 28m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentrieranschub für Kabel bis 10 mm



Table - Cutter TC 100-75 B-Q3

- 1,5 kW 400 V / 50 Hz
- ++++ LINKE SEITE
- Kabeldurchmesser: 40 mm bis 100 mm
- Schnitttiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi -armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- ++++ RECHTE SEITE
- Kabeldurchmesser: 1 mm bis 75 mm
- Schnitttiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18 bis 28m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentrieranschub für Kabel bis 10 mm
- integrierte Kabelquetscheinrichtung
- mit externer Schnellverstell Hebel
- für Volladern bzw Massivadern
- mit Kamdurchmesser von 0 bis 3mm
- 
- 
- Gewicht ca. 150 Kg

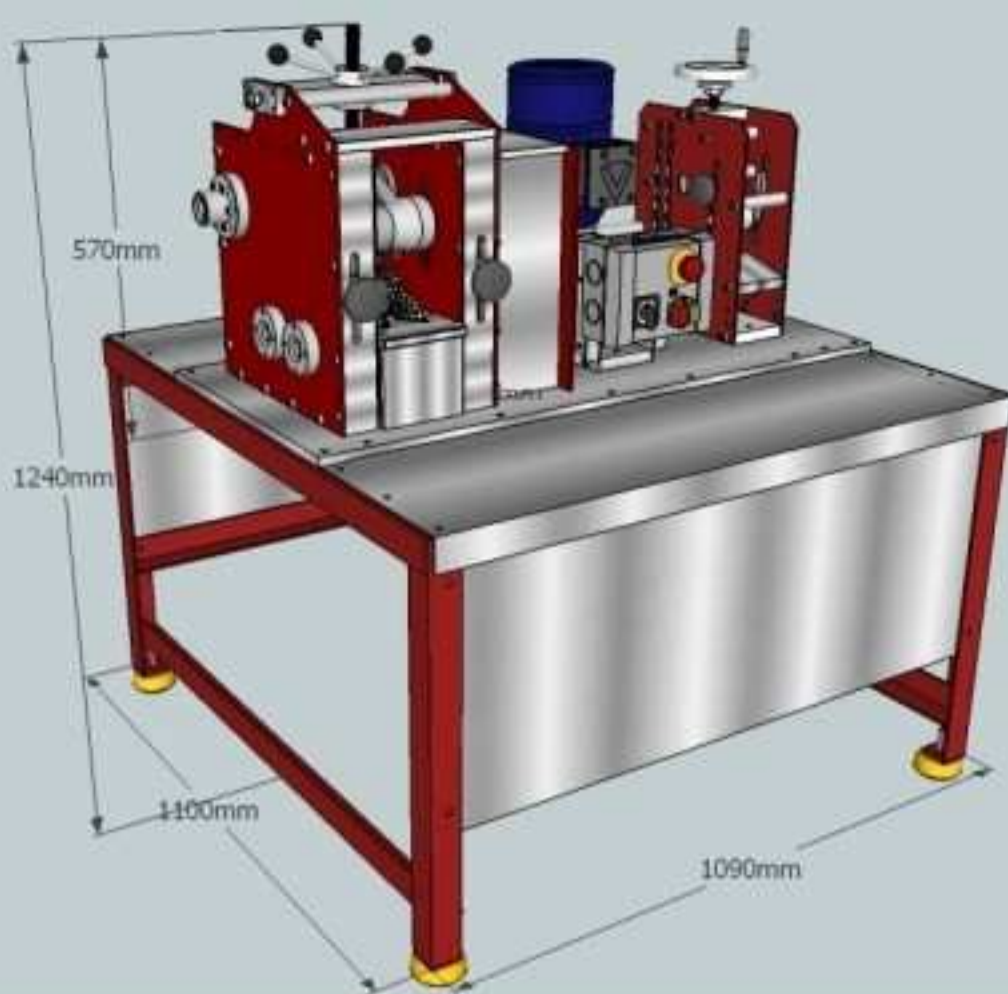


Table - Cutter TC 100-55 B

- 1,5 kW 400 V / 50 Hz
- ++++ LINKE SEITE
- Kabeldurchmesser 40 mm bis 100 mm- Schnittiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi - armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- ++++ RECHTE SEITE
- Kabeldurchmesser 1 mm bis 55 mm- Schnittiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm

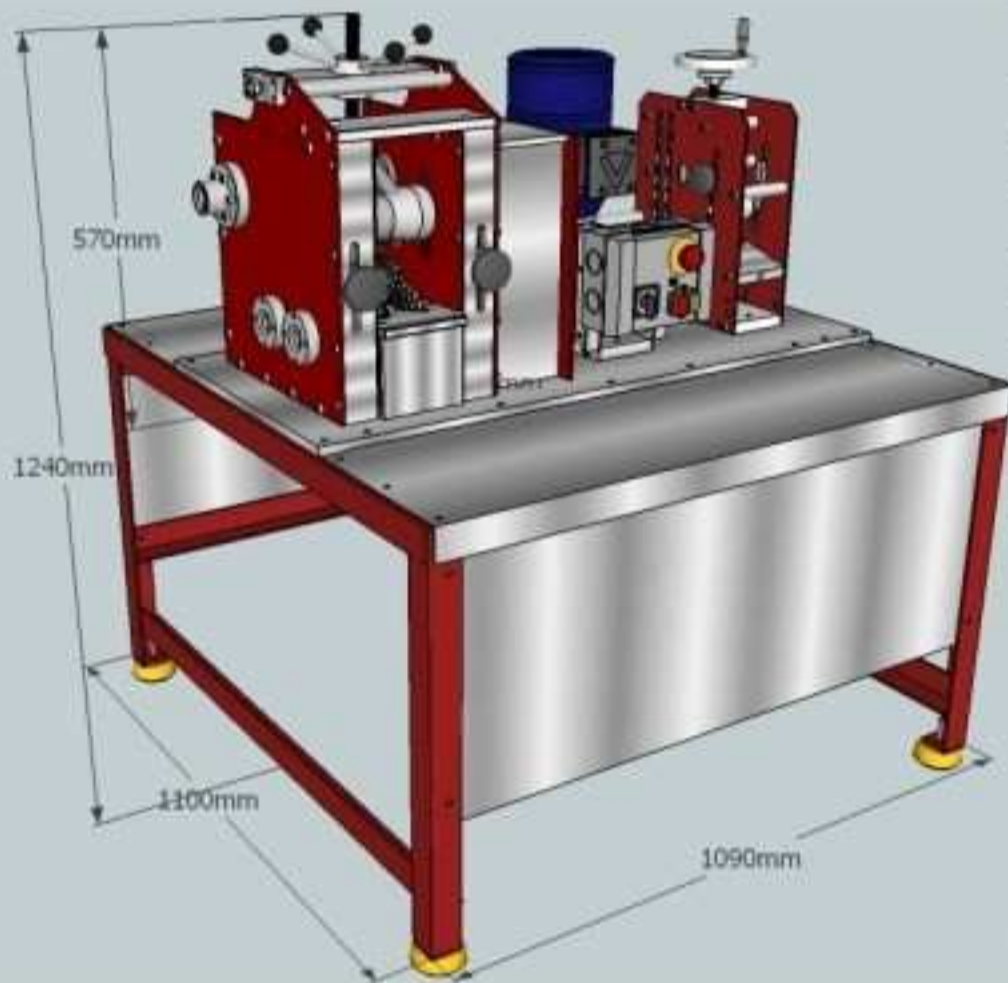


Table - Cutter TC 100-75 B

- 1,5 kW 400 V / 50 Hz
- ++++ LINKE SEITE
- Kabeldurchmesser 40 mm bis 100 mm- Schnittiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi - armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- ++++ RECHTE SEITE
- Kabeldurchmesser 1 mm bis 75 mm- Schnittiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18 bis 28m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm

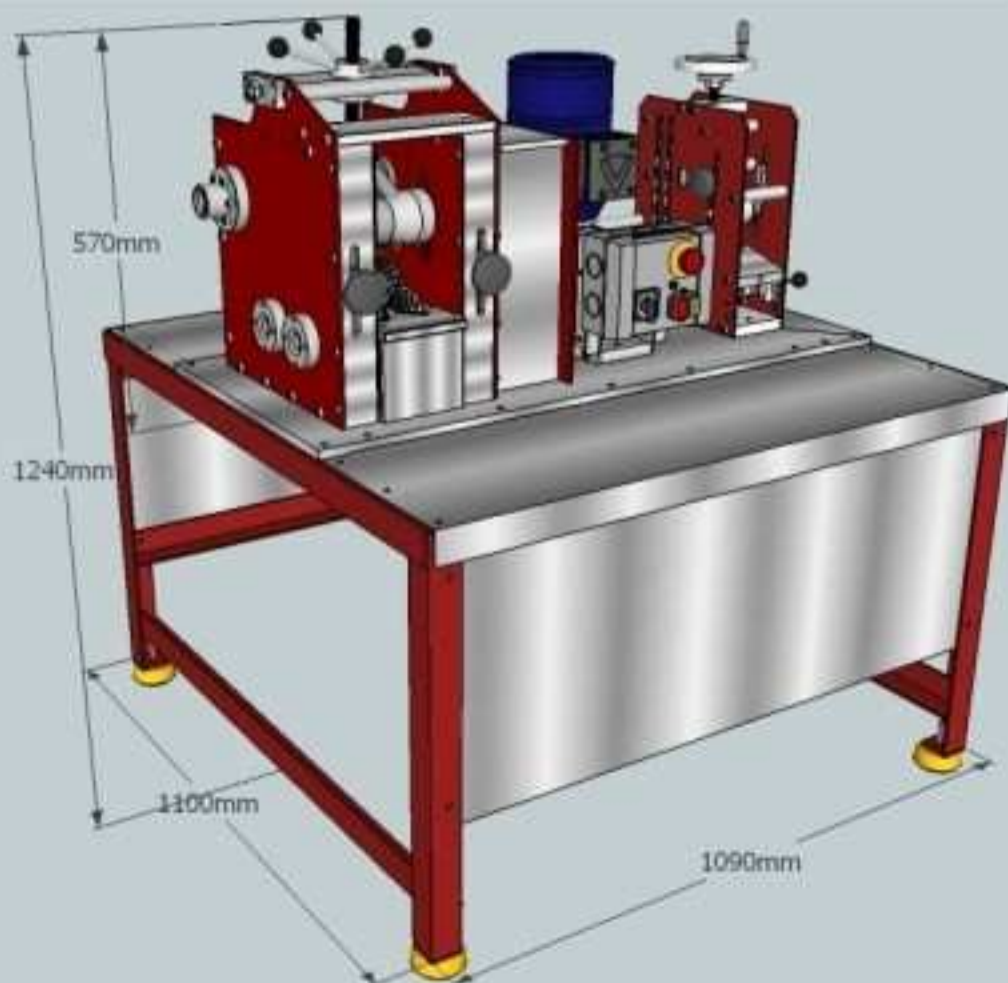


Table - Cutter TC 100-75 B-Q3

- 1,5 kW 400 V / 50 Hz
- ++++ LINKE SEITE
- Kabeldurchmesser 40 mm bis 100 mm- Schnittiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi - armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- ++++ RECHTE SEITE
- Kabeldurchmesser 1 mm bis 75 mm- Schnittiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18 bis 28m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm
- integrierte Kabelquetscheinrichtung
- mit exzenter Schnellverstell Habel
- für Volladerkabel bzw Massivadern
- mit Kernmesser von 0 bis 3mm

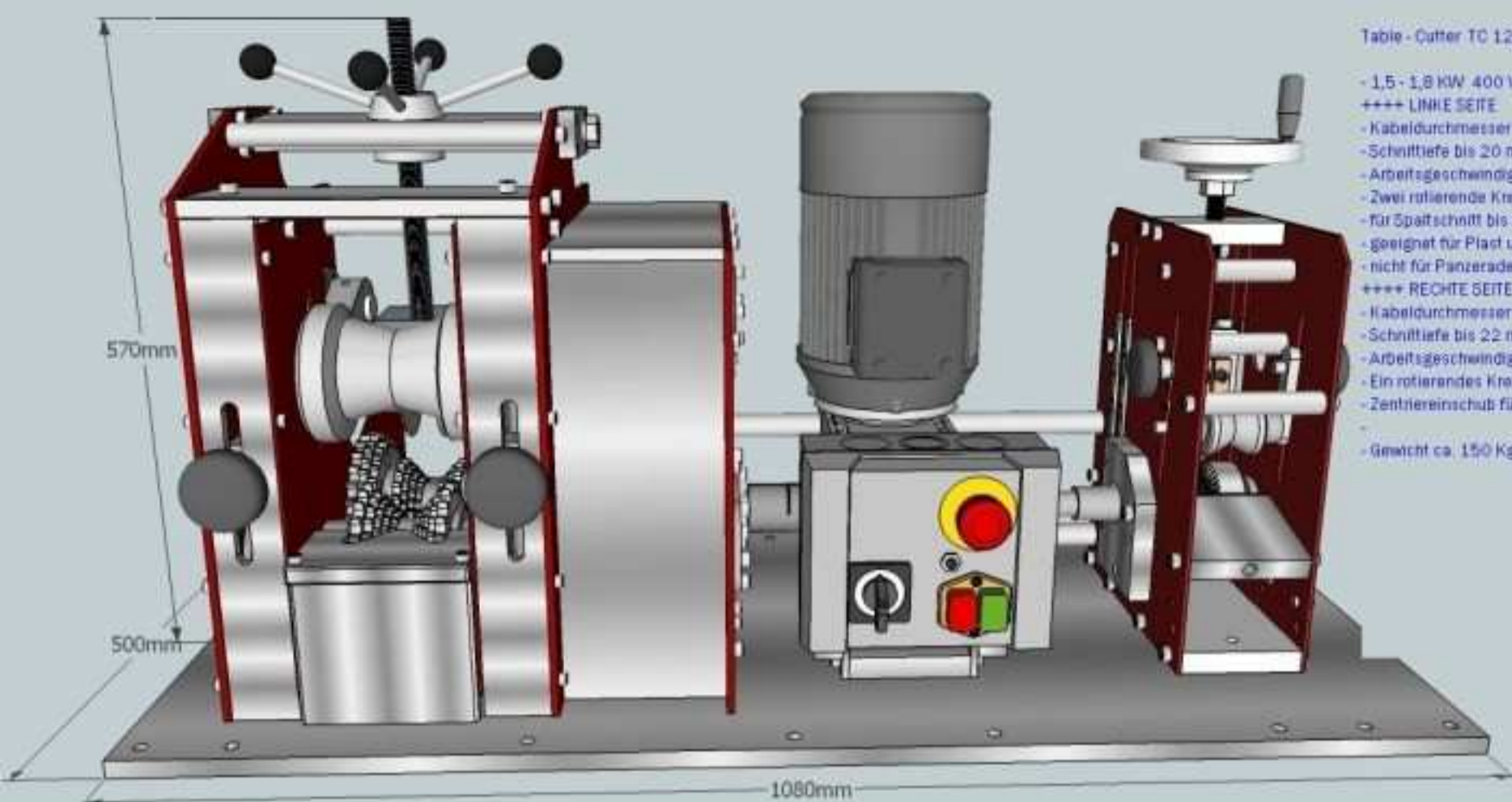


Table - Cutter TC 120-55 B

- 1,5 - 1,8 kW 400 V / 50 Hz
- ++++ LINKE SEITE
- Kabeldurchmesser 40 mm - 120 mm
- Schnitttiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi - armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- ++++ RECHTE SEITE
- Kabeldurchmesser 1 mm - 55 mm
- Schnitttiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18 bis 28 m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm
- 
- Gewicht ca. 150 Kg

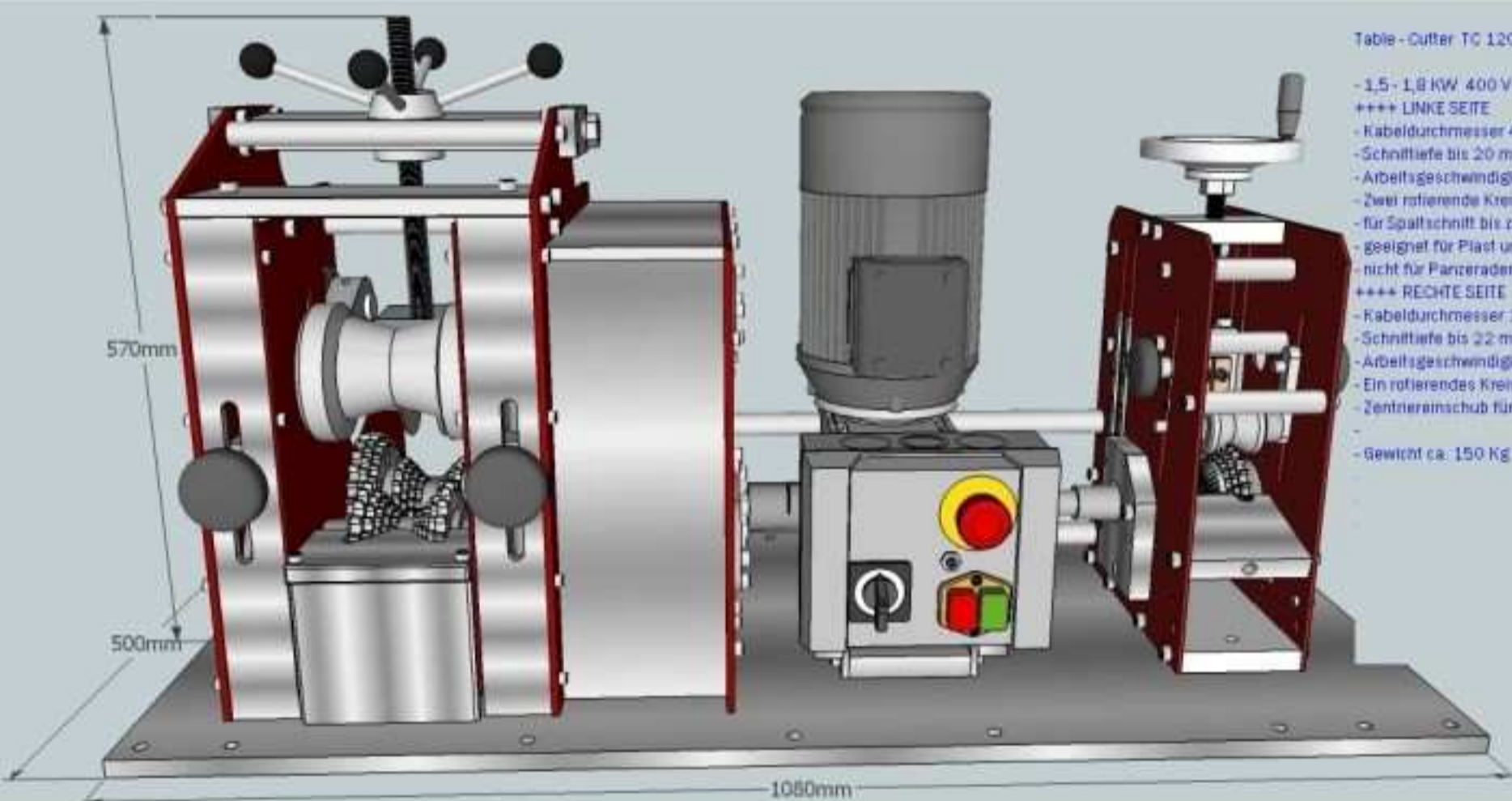


Table - Cutter TC 120-75 B

- 1,5 - 1,8 kW 400 V / 50 Hz
- ++++ LINKE SEITE
- Kabeldurchmesser 40 mm - 120 mm
- Schnitttiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi - armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- ++++ RECHTE SEITE
- Kabeldurchmesser 1 mm - 75 mm
- Schnitttiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18 bis 28 m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm
- 
- Gewicht ca. 150 Kg

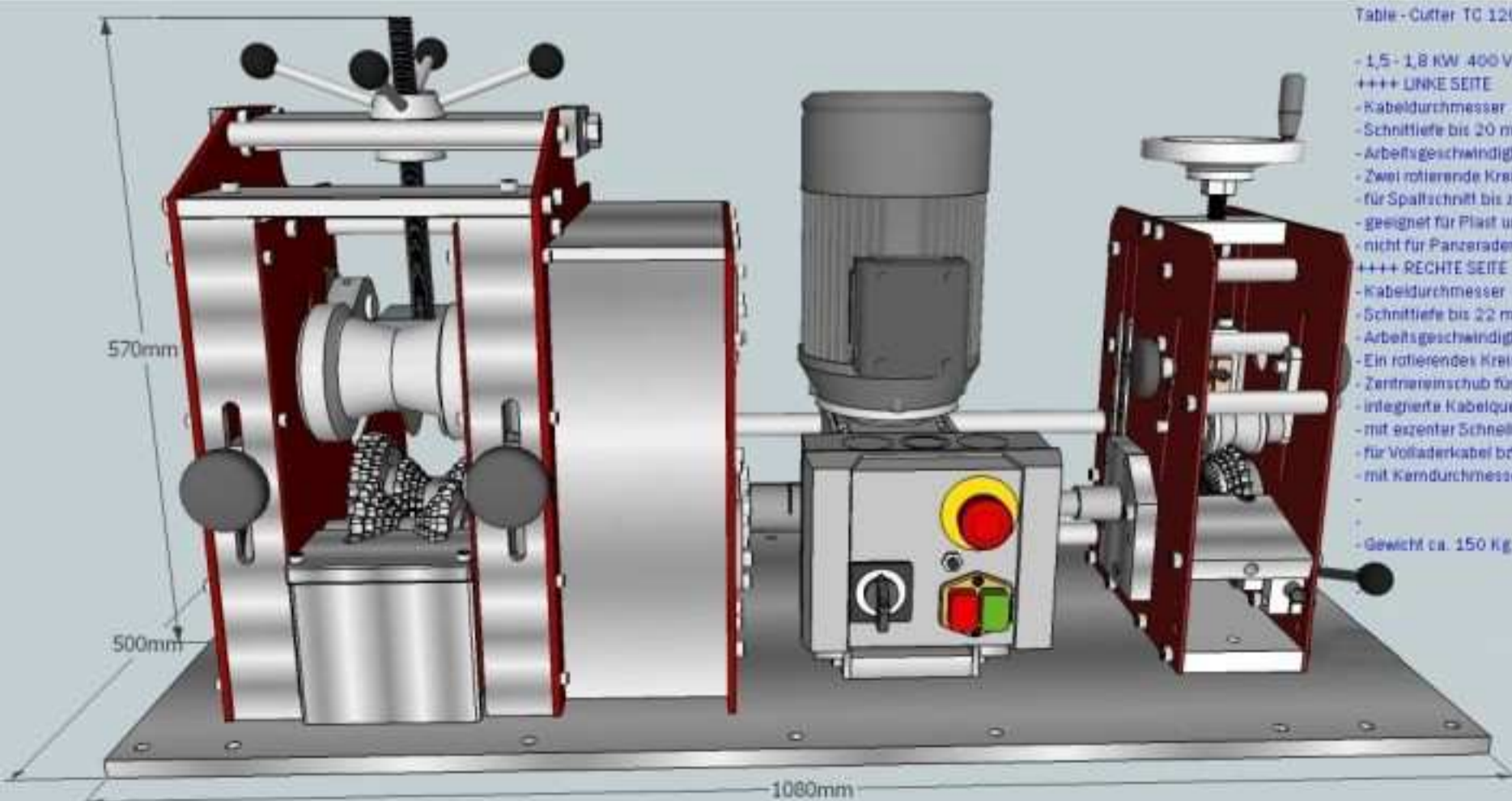


Table - Cutter TC 120-75 B-Q3

- 1,5 - 1,8 kW 400 V / 50 Hz
- ++++ LINKE SEITE
- Kabeldurchmesser 40 mm bis 120 mm
- Schnitttiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi-armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- ++++ RECHTE SEITE
- Kabeldurchmesser 1 mm bis 75 mm
- Schnitttiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18 bis 28 m/min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm
- integrierte Kabelquetscheinrichtung
- mit exzenter Schnellverstell Hebel
- für Volladerkabel bzw Masshadern
- mit Kerndurchmesser von 0 bis 3mm
- 
- Gewicht ca. 150 Kg



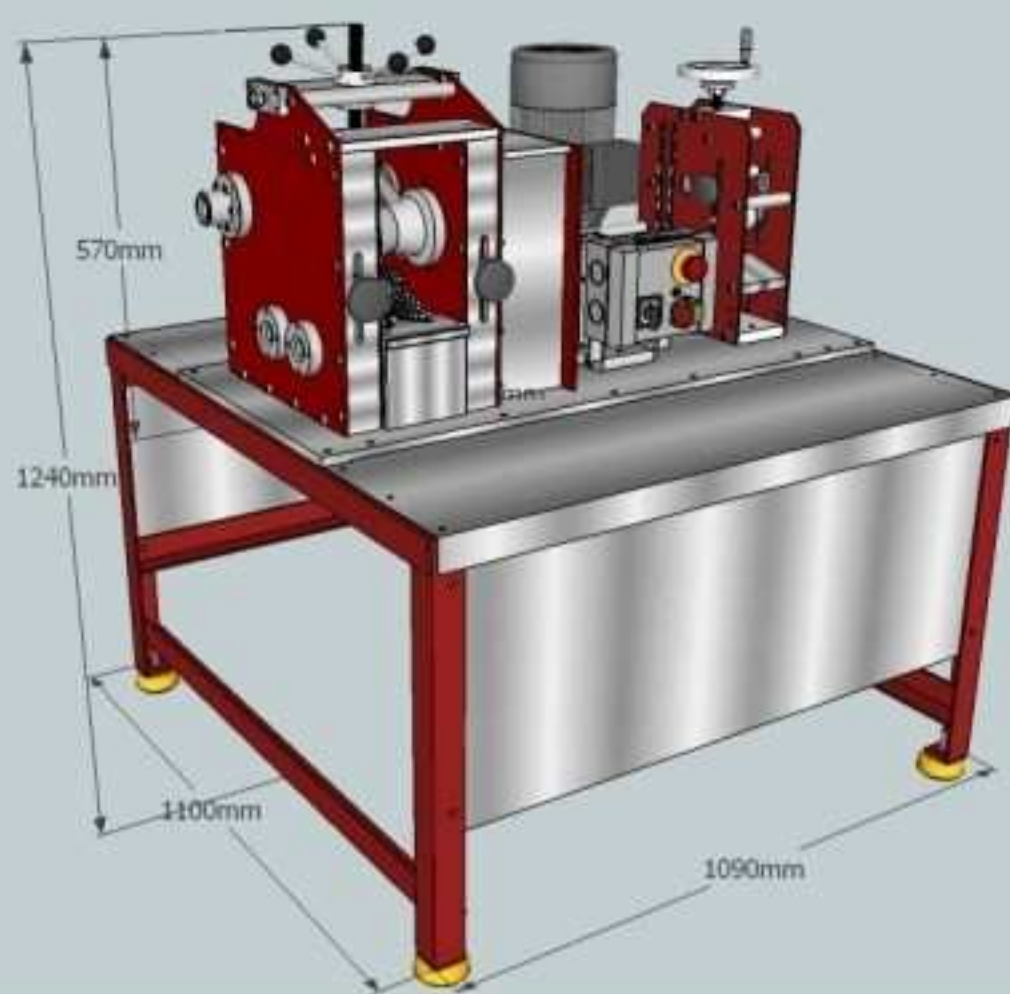


Table - Cutter TC 120-55 B

- 1.5 - 1.8 KW 400 V / 50 Hz
- ++++ LINKE SEITE
- Kabeldurchmesser 40 mm bis 120 mm- Schnittiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/ min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi - armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- ++++ RECHTE SEITE
- Kabeldurchmesser 1 mm bis 55 mm- Schnittiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18 bis 28m/ min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm

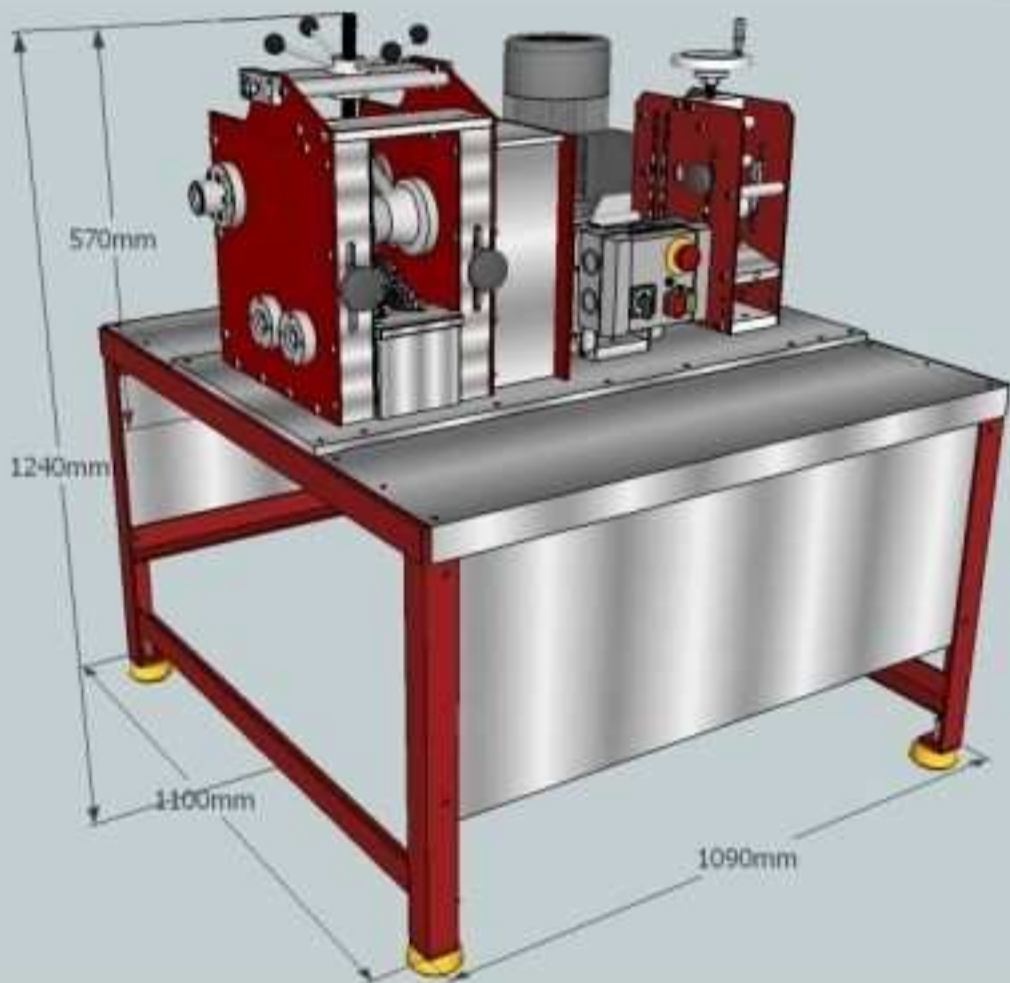


Table - Cutter TC 120-75 B

- 1.5 - 1.8 KW 400 V / 50 Hz
- ++++ LINKE SEITE
- Kabeldurchmesser 40 mm bis 120 mm- Schnittiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/ min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi - armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- ++++ RECHTE SEITE
- Kabeldurchmesser 1 mm bis 75 mm- Schnittiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18 bis 28m/ min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm

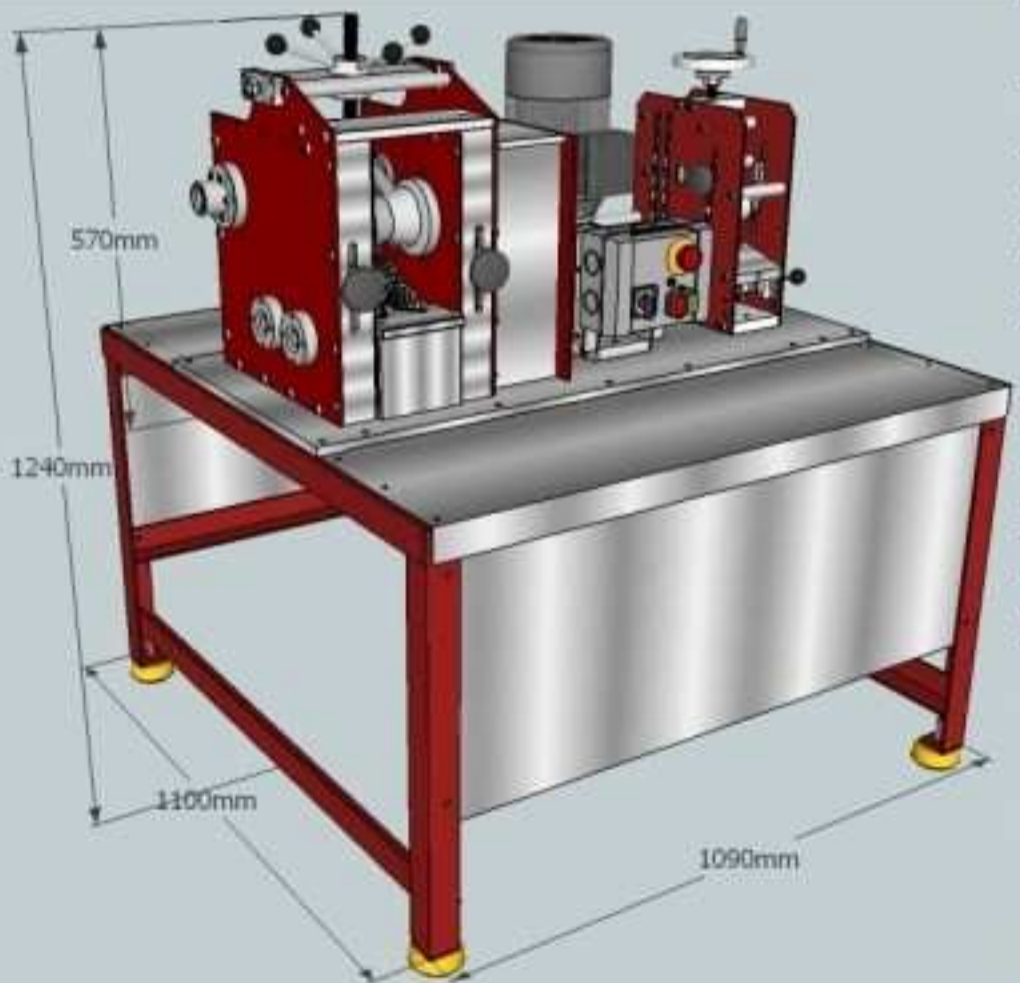


Table - Cutter TC 120-75 B-Q3

- 1.5 - 1.8 KW 400 V / 50 Hz
- ++++ LINKE SEITE
- Kabeldurchmesser 40 mm bis 120 mm- Schnittiefe bis 20 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 25 bis 40 m/ min
- Zwei rotierende Kreismesser von oben
- für Spaltschnitt bis zur Kupferlage
- geeignet für Plast und Gummi - armierte Kabel
- nicht für Panzeradern oder ähnliche Kabel
- ++++ RECHTE SEITE
- Kabeldurchmesser 1 mm bis 75 mm- Schnittiefe bis 22 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 18 bis 28m/ min
- Ein rotierendes Kreismesser von oben
- Zentriereinschub für Kabel bis 10 mm
- integrierte Kabelquetscheinrichtung
- mit exzenter Schnellverstell Hebel
- für Volladernkabel bzw Massivadern
- mit Kerndurchmesser von 0 bis 3mm